UV プリンター

「EPSON SC-V1050」 基本的な使い方

マニュアル通りにならなかったり、わからないことがあれば、お気軽にスタッフにお声がけください。



UV プリンターとは

UV インクという様々な素材に印刷できるプリンターです。プラスチック、アクリル、木材、レザーなどに印刷できます。

ご利用にあたっての注意点!

- 基本的に印刷面は平らである必要があります。ただし、2mm 程度の高さの差であれば印刷可能で、例えばゴルフボールへのマークの印刷などが可能です。
- 印刷可能サイズは、<u>最大 297mm×210mm(A4 サイズ)</u>です。印刷エリアに セットできる素材サイズもこの大きさになります。
- **高さが7cmまで**、重量3kgまでの素材をセットできます。
- ・ 鏡面など、光を反射する素材には印刷できません。

印刷の流れ

- ① 画像データの準備
- ② 素材をプリンターにセット
- ③ 専用ソフト (Epson Edge Print) で印刷設定
- ④ 印刷開始

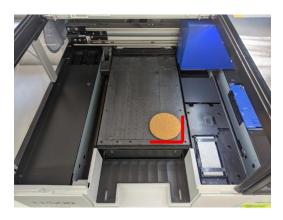
① 画像データの準備

印刷する画像データを準備してください。

対応フォーマット	PDF、TIFF、JPEG、PNG
解像度	最大 1440×1440dpi
カラーモード	RGB または CMYK
	※ホワイトやバーニッシュの印刷データを作成する場合、CMYK
	で作成してください

② 素材をプリンターにセット

印刷エリアの右下が原点になります。

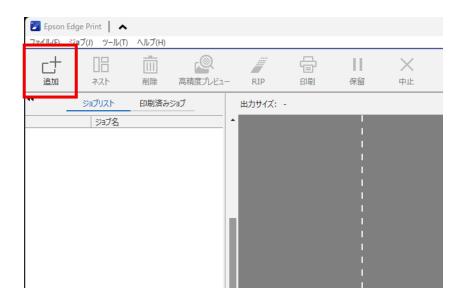


素材の高さを手動で測定し、セットしてください。(忘れずにお願いします!)

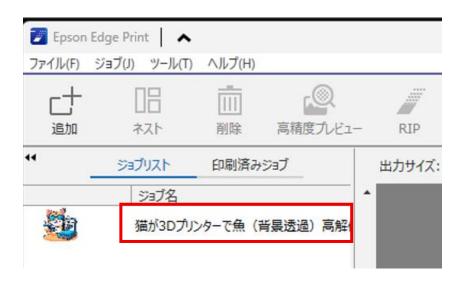


専用ソフト(Epson Edge Print)で印刷設定

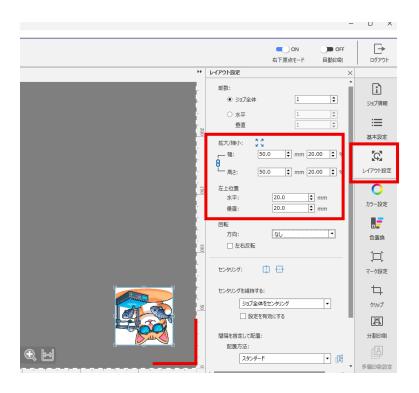
Epson Edge Print を起動後、「追加」ボタンから画像を読み込んでください。



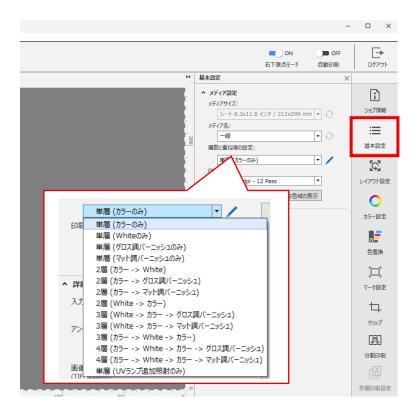
読み込み後、ファイル名をクリックしてください。



右側の「レイアウト設定」をクリックし、大きさや位置を修正します。右下が原点になります。

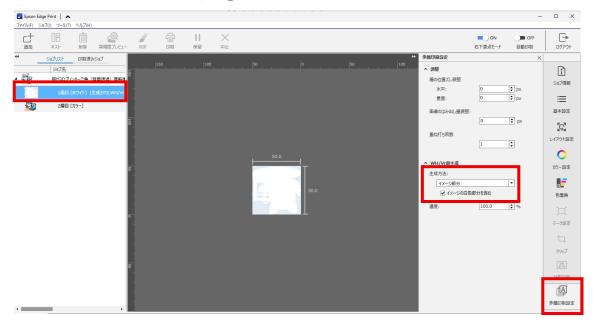


「基本設定」をクリックし、「層数と重ね順の設定」を選択します。



今回は「2層(カラー->White)」を選択しました。

ホワイトの印刷設定を行います。左で「1層目[ホワイト]」をクリックし、右で「多層印刷設定」をクリックします。その後、<u>今回は</u>、生成方法で「イメージ部分」を選択、「イメージの白色部分を含む」にチェックを入れました。



ホワイトの印刷データから、ホワイト印刷範囲を設定できます。スタッフにご 相談ください。バーニッシュの印刷範囲の設定も同様です。

リストの一番上を選択後、「印刷」ボタンをクリックしてください。印刷ジョブが本体に送信されます。



③ 印刷開始

本体の操作パネルで「Start」をクリックします。



印刷が完了したら、素材を取り出してください。

「こんな印刷がしてみたい!」などや、 ご不明な点などあれば、お気軽にスタッフにお声がけください。